

*Trust as a bonds
Weaving the future together
Pursuing the happiness of employees
We hope company continuing
to contribute to society.*



日東工機ホームページ
<http://www.nittokohki.co.jp/index.html>

日東工機株式会社

本社 〒108-0073 東京都港区三田5-6-7 Tel.(03)3453-7151 Fax.(03)3453-5235

- 写真と実際の製品とでは異なる場合があります。
- 改良のため予告なしに外観、仕様等を変更することがありますので、ご採用の時は事前にお問い合わせください。
- カタログの制作には慎重を期しておりますが、誤字・脱字等により生じた損害については、責任を負いかねますのでご了承ください。
- 本カタログの無断複写・複製・転写・引用を禁じます。

販売店

令和7年8月現在

NTスマートツインホースHAL(マルチ) NEW

アセチレン・LPG・水素などの燃料ガスに対応可能!

ホースはISO3821適合規格品を使用、燃料ガス/水素まで対応可能な万能ホース!

ホース内径5x5の細径タイプ、継手部分はワンタッチ採用(2種類)、曲げに強いスプリング付きで使いやすさを継承した新NTスマートツインホース誕生

燃料ホースは赤とオレンジのツートンカラーになります

NTスマートツインホースHAL(マルチ)は、脱炭素社会の鍵となる再生可能なクリーンエネルギーとして注目の水素をはじめ、プロパン、ブタン、天然ガス、DMF、MPS、LPG、メタン、アセチレンを含むいろいろな燃料ガスに使用可能です。

継手金具製品仕様表(通常品共通)

本体材質 型式	ミニカプラスナー S225PH・S225SH S335PH・S335SH ミニコック C225PH・CC225SH C335PH・CC335SH	ソケット:真鍮 プラグ:鋼鉄
	ソケット:真鍮 プラグ:鋼鉄	
サ イ ズ	細径ゴムホース(内径φ5)取り付け用	
最高使用圧力 Mpa(kgf/cm ²)	0.7(7)	
耐 壓 力 Mpa(kgf/cm ²)	1.0(10)	
使用温度範囲	-20°C ~ +80°C	



NTスマートツインホースHAL(マルチ) 仕様表

ホースはISO3821適合規格品を使用

NTスマートツインホースHAL(マルチ)	10M	日東工器仕様
NTスマートツインホースHAL(マルチ)	20M	日東工器仕様
NTスマートツインホースHAL(マルチ)	30M	日東工器仕様
NTスマートツインホースHAL(マルチ)	10M	小池酸素仕様
NTスマートツインホースHAL(マルチ)	20M	小池酸素仕様
NTスマートツインホースHAL(マルチ)	30M	小池酸素仕様

※特注サイズも承っております。

NTスマートツインホース

JIS規格取得のホースを使用!
高い品質や安全性を確保しております。

継手部分はワンタッチ接続、
分離可能で作業効率アップ

ホース内径5x5mm細径タイプ。
スプリング付きだから曲げに強い。



継手金具製品仕様表(HAL共通)

本体材質 型式	ミニカプラスナー S225PH・S225SH S335PH・S335SH ミニコック C225PH・CC225SH C335PH・CC335SH	ソケット:真鍮 プラグ:鋼鉄
	ソケット:真鍮 プラグ:鋼鉄	
サ イ ズ	細径ゴムホース(内径φ5)取り付け用	
最高使用圧力 Mpa(kgf/cm ²)	0.7(7)	
耐 壓 力 Mpa(kgf/cm ²)	1.0(10)	
使用温度範囲	-20°C ~ +80°C	

NTスマートツインホース仕様表

NTスマートツインホース	10M	日東工器仕様
NTスマートツインホース	20M	日東工器仕様
NTスマートツインホース	30M	日東工器仕様
NTスマートツインホース	10M	小池酸素仕様
NTスマートツインホース	20M	小池酸素仕様
NTスマートツインホース	30M	小池酸素仕様

※特注サイズも承っております。

NTメタルソー

豊富なラインナップで国内メーカーの切断機に対応しております。

NTメタルソーは、手動切断機用刃物に求められる【より強い剛性】を追求した設計となっております。

※軟鋼、鉄、ステンレスなどの鋼材の切断に使用するメタル切断機用の刃物です。

適応機種	鋸刃寸法(mm)	厚さ共通
日立工機 CU 10	250×2.0×32	2- 9/50
富士製砥 KCM-250B		2.5
ミタチ電機 MMC-250	2- 9/45	2.5
津根精機 エコノミーロビー		
〃 エコノミーウグナー	4- 9/50	
津根精機 エコノミーウグナー	275×2.0×32	2.5,3.0
大野鋼機 フォーカス		
藤田機械 アイゼル	275×2.0×40	2- 9/55
ケイデン バルソンローター	280×2.5×32	4-11/63
アマダ CM-400	300×2.0×31.8	2- 9/50
大同興業 プリマック		2.5
マツモト産業 エンゼル	300×2.0×32	2- 9/50
日東工器 メタルエース		2.5
村橋製作所 キャプテンソー	300×2.0×40	4-11/63
ケイデン ウルミア	300×2.5×40	4-11/63
津根精機 エコノミーウグナー	315×2.5×40	2.5,3.0
アマダ	4-11/63	
大野鋼機 フォーカス	315×2.5×40	2- 9/55
藤田機械 アイゼル		2.5,3.0
津根精機 エコノミーウグナー		2.5,3.0
大野鋼機 フォーカス	350×2.5×40	2-11/65
藤田機械 アイゼル		3.0
村橋製作所 キャプテンソー	360×2.5×40	4-11/63
ミタチ電機 MMC-360	360×2.5×40	3-11/65
高速電機 KCM-360	360×2.5×45	4-11/66
マツモト産業 エンゼル	370×2.5×40	4-11/63
日立工機 CU 15		
富士製砥 KCM-370NE-SC	370×2.5×45	4-11/66
日東工器 メタルエース		3.0
大同興業 プリマック	370×2.5×50	4-18/80
高速電機 KCM-380	380×2.5×45	2-11/66
ミタチ電機 MMC-385	385×2.5×40	3-11/65
大野鋼機 フォーカス	400×3.0×40	2-11/65
藤田機械 アイゼル		
大同興業 カールテンバッハ	400×3.0×50	4-15/80



直徑	ピッチ	P3	P4	P5	P8
φ250		260	200	130	100
φ275		290	220	140	110
φ300		310	240		
φ315		330	250	160	120
φ350		370	270	180	
φ360		380	280		140
φ370		390	290	190	150

NTタイガー(H.Q)チップソー 高品質・高性能チップソー チタンサーメットチップを採用

ステンレス(棒・板)、金属板、アングル材、銅、チャンネル鋼など抜群の切れ味と耐久性を発揮

鉄工・ステンレス兼用 **HQC180**

被削材

アングル鋼、チャンネル鋼、丸棒、テッキプレート、ALC、各種パイプ、ハンガーレール、アルミサッシ、その他一般鋼材の切断に



独自の特殊超硬チップを採用

高精度仕上げを実現したことにより、切断抵抗が少なく安定した切断が可能に独自の刃型と特殊超硬チップの組合せによりチップの脱落がなく重切削に耐える

鉄切用 **HQF180**

被削材

アングル鋼、チャンネル鋼、丸棒、テッキプレート、ALC、各種パイプ、各種軽量材、その他一般鋼材の切断に



ステンレス専用に開発したサーメットチップを採用

独自の刃型と特殊サーメットチップの組み合わせにより熱焼け、バリ(カエリ)のないシャープな切削面を実現

ステンレス用 **HQS180**

被削材

被削材(0.5~2mmまで)各種パイプ、アングル鋼、ハンガーレール、軽量形鋼、その他一般鋼材の切断に



形式	用途	外径	刃厚	刃数	内径
HQF180	鉄工用	180	1.85	36P	20
HQC180	鉄工・ステンレス兼用		1.80		
HQS180	ステンレス用		1.80		
HQF305	鉄工用	305	2.20	56P 70P 64P 84P	25.4
HQS305	ステンレス用		2.20		
HQF355	鉄工用		355		
HQS355	ステンレス用		355		
HQF405	鉄工用	405	2.40	72P	40
HQS405	ステンレス用		405		
			2.80	96P	

NTブローチ

4枚刃採用により切れ味と安定性の向上

難削材でも穴開け可能な環状刃物です。

様々な鋼材への穴あけに威力を発揮します。

工具不要 ワンタッチで刃物交換が可能です。

タイプ	サイズ
NTブローチ(ワンタッチタイプ)	φ14×25L
	φ15×25L
	φ18×35L
	φ22×35L
	φ24×35L



NTプレート

NTカバープレート クリア

溶接面外側・内側に取り付けるプレートです。

素ガラスに比べて

- 軽量で扱いやすい
- スパッタ付着が少ない
- 割れに強い



NTプレート

溶接時に使用し、目を保護するプレートです。

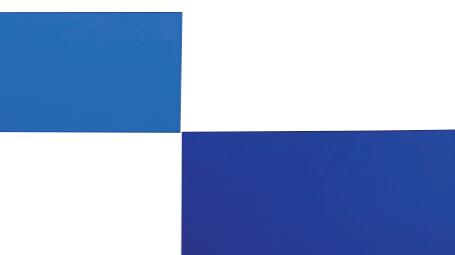
- アーク光に含まれる可視光線・紫外線・赤外線などからしっかりと目を保護いたします。
- プレートの角を面取りしているため角からの破損を軽減
- 遮光度:#7.8.9.10.11.12.13 7種類



☆NTカバープレートクリア(又は素ガラス)の内側にセットします。

形式	紫外線透過率(%)			赤外線透過率(%)		
	可視線(%)		313nm	365nm		780-1400nm
	最大	最小	測定値	最大規格	許容値	測定値
7A	0.44	0.16	<10 ⁻¹⁰	1.6.10 ⁻⁴	3.7.10 ⁻²	3.1.10 ⁻⁵ 1.8
8A	0.16	0.061	3.10 ⁻⁴	2.6.10 ⁻⁴	1.3.10 ⁻²	1.1.10 ⁻⁵ 1.0
9A	0.061	0.023	7.2.10 ⁻¹⁰	6.3.10 ⁻⁹	4.5.10 ⁻³	2.9.10 ⁻⁶ 0.36
10A	0.023	0.0085	4.8.10 ⁻¹¹	1.6.10 ⁻³	1.0.10 ⁻⁴	1.0.10 ⁻⁵ 0.14
11A	0.0085	0.0032	2.10 ⁻⁴	5.2.10 ⁻¹⁴	2.0.10 ⁻⁴	9.8.10 ⁻⁷ 0.050
12A	0.0032	0.0012	7.6.10 ⁻⁵	6.1.10 ⁻¹⁶	9.4.10 ⁻⁵	3.2.10 ⁻⁷ 0.025
13A	0.0012	0.00044				9.4.10 ⁻⁸ 0.017

型式・型番	紫外線	可視光線	赤外線
#1	95%カット	70%カット	47%カット
#2	95%カット	95%カット	47%カット



NTフィルター 葵

待望の【青の視界】を葵が再現!!

- 青色フィルターで視認性向上
- フィルター機能で紫外線・赤外線・可視光線を軽減します。

#1 紫外線95%、赤外線47%、可視光線70%
#2 紫外線99%、赤外線47%、可視光線95%

- ラインナップ:#1・#2 2種類

- 遮光プレートとの組み合わせで遮光度調整

※例:現状10番の遮光プレートをご使用の場合、葵#2+8番のプレートを使用

※注意:本製品は単品での使用は不可、必ず遮光プレートと合わせてご使用をしてください。

☆NTプレート(遮光ガラス)の内側にセットします。

NT拡大プレート

細かな作業を拡大鏡効果でサポート

- 老眼でお悩みの溶接作業者様にもおすすめ!

- 度数:1.0/1.5/2.0/2.5 4種類

商品名
NT拡大プレート +1.0
NT拡大プレート +1.5
NT拡大プレート +2.0
NT拡大プレート +2.5



※度数とは、目がピントを合わせるために補正力の単位です。老眼鏡と同じイメージになります。
☆NTカバープレートクリア(又は素ガラス)、NTプレートと組み合わせて使用してください。

NTホルダー NTアースクリップ／NTアース万力 — 変わらない安心感

NT ホルダー / NT アースクリップ&万力

●NTホルダー

使用する溶接棒の棒径、使用する溶接機の適用電流などからホルダー選定をして下さい。

タイプ	形式	アンペア(A)	使用電線(Sq·mm)	溶接棒(mm)	全長(mm)	重量
NTホルダー	NT-300A	300	50	2.6~6.4	222	418g
	NT-500A	500	80	5~9	254	572g

●NTアースクリップ／NTアース万力

NTアース万力はネジの締め込みによる加圧でアース接続をしっかりと行う事が出来ます。
NTアースクリップはバネの加圧による取付方式の為、被溶接物へのアース取付が簡単に行う事が出来ます。



タイプ	形式	アンペア(A)	挟代(mm)	使用電線(Sq·mm)	全長(mm)	重量
NTアース万力	NT-300K	300	50	50以下	128	468g
NTアースクリップ	NT-300S		30	38以下	150	375g

NTケレン棒

超硬チップ使用でハツリ作業効率化
スパッタやペンキはがし、サビ取りなどに

ロングタイプ 現場作業に

立ったまま使用できるので現場ではつり作業に

スタンダードタイプ 一般作業に

溶接時のスパッタやスラグ除去などに

ショートタイプ 手元作業に

両手使いの塗装下地処理などに

型式	タイプ	サイズ(mm)
NTK-50S	ショート	50× 255
NTK-50	スタンダード	50× 350
NTK-80	ロング	80× 1065



刃先に超鋼チップを採用
だから手応え抜群!

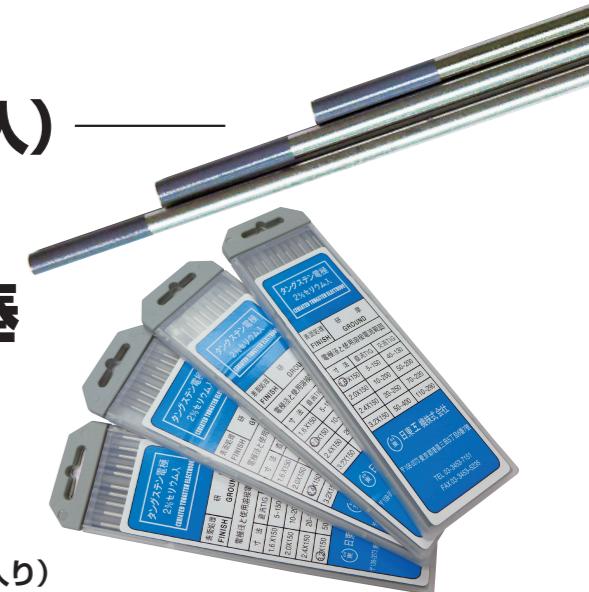


NTタングステン電極棒 (2%セリウム入) —

TIG溶接の電極として
使われるタングステン電極棒

アルミ・ステンレス・その他合金の溶接用

サイズ: 1.6 2.0 2.4 3.2 (長さ: 150mm)



耐消耗性に優れ、
交流TIGでも溶融
飛散することがな
いので、幅広い金
属の溶接で使用
することが出来ま
す。また、大量に
アーチスポット溶
接を行う場合に適
しています。

2%セリウム入りタングステン電極棒(1箱10本入り)

タイプ	記号	化学成分(%)			表面状態	色別
		酸化物	その他	タングステン		
電極棒 (2%セリウム入り)	YWCo-2	1.8~2.2	0.1以下	残部	研磨仕上げ	灰色

直径	公差	サイズ(mm)		アーク電流(A)	
		長さ	公差	棒マイナス	棒プラス
1.6				60~ 75	10~20
2.0	±0.05	150	±1.0	60~150	17~30
2.4				225~330	20~35
3.2	±0.1				

NTマイシャープナー

きれいに砥げる! メンテナンス不要!
タングステン電極研磨治具



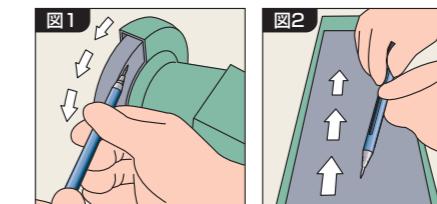
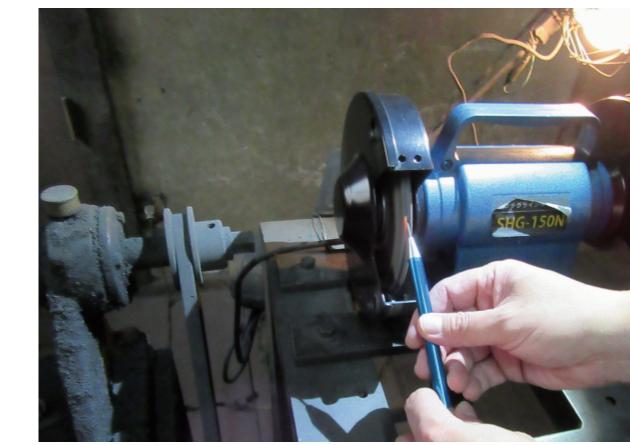
TIG溶接に使用する電極棒の先端は尖っている事でアークが集中して綺麗に溶接する事が出来ます。NTマイシャープナーを使用頂くと簡単に電極棒の中心に尖った先端を作る事が出来ます。電極棒の綺麗に研磨された尖端は、特に薄板溶接には理想とされます。NTマイシャープナーは、そんな理想の研磨を簡単に再現することが出来る治具です。

作業からあなたの手を保護します!
メインテナンス不要! 丈夫で壊れにくい!

*ハンドグラインダーはご使用にならないで下さい。
ご使用の際は、保護メガネを着用下さい。



形式	対応タングステン電極棒サイズ
NT-1624	1.6mm/2.4mm
NT-3240	3.2mm/4.0mm



電極を砥石ホイール(図1)もしくは砥石ベルト(図2)に注意しながら近付けます。
× 矢印(図1、2)と逆送りでの使用はしないでください。

使用上の注意 ビット上の表面を完全に整えるために、シャープナーをできるだけ
砥石の回転軸と垂直の位置に保つようにしてください。
※ 砥石の回転軸と垂直の位置に保つようにしてください。

NTワンツースリング

JIS最高等級IV等級のベルトスリング!

JISⅢ等級の同じベルト幅と比べて
耐荷重が約25%アップ!

高強力ポリエステル原着糸を使用

ポリエステルは、ナイロンに比べ、荷重をかけた場合の伸びが非常に少ないため、寸法安定性は抜群です。

ベルト幅 (5種類)	25mm	35mm	50mm	75mm	100mm
長さ	1m~10mまで	0.5mとび			



●ベルトスリングのJIS等級について

ベルトスリングにはJIS規格で定められた等級があります。等級によって同じベルト幅でも最大使用荷重が違います。IV等級では、ベルト幅25幅で1.0ton、ベルト幅35幅で1.5ton、50幅で2.0ton、75幅で3.2ton、100幅で4.0tonの最大使用荷重に対応しております。

●スリングの選定方法

最初にスリングの使用する環境・場所の確認をします。熱の影響(100°C以上)や薬品の影響を受ける場所では、玉掛ワイヤロープやチェーンスリングを選ぶか、現場の使用に即した特殊な繊維スリングの選定をしなければなりません。

次に、吊り荷の大きさ・自重の確認をします。これらを確認した上でスリングの選定を行います。

繊維スリングはJIS規格(JIS B 8818)に基づいて作成されています。

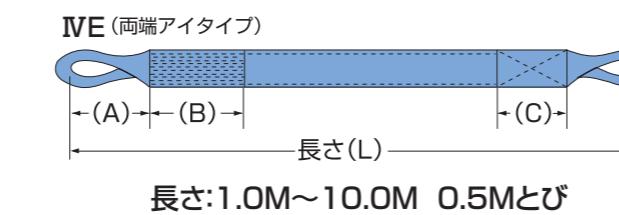
ただし、下記点検、使用限度の確認により異常を察した場合はその全てではありません。

右記資料より幅の種類や最大使用荷重を確認していただくとより使用に適正な規格の繊維スリングが選びやすくなります。

繊維スリングのJIS規格については、ベルトの幅に応じて最大使用荷重が決められています。吊り方・吊り角度なども考慮した上で適正な繊維スリングを選定してください。

注意事項

- ◎JIS規格に定められたベルトスリングには「使用期限」が定められています。
- ◎ベルトスリングは繊維の紫外線劣化の影響があるため、製品使用開始後、屋内7年・屋外3年で廃棄という基準が設定されております。
- ※但し、下記点検、使用限度の確認により異常を察した際はその全てではありません。
- ◎安全のためには「使用前点検」と「月例点検」が必要となります。
- ◎労働安全衛生法の下、適切な使用と定期的な点検が義務付けられており、作業現場の安全を担う重要な役割を果たしております。
- ◎ベルトに織り込まれた白色の芯糸により使用限度が一目でわかります。白糸が見えた直ちに使用を中止してください。
- ※Ⅲ等級とⅣ等級の組み合わせによる使用はできません。



■ベルト幅が一目でわかるオレンジラインデザイン

ベルト幅	25mm	35mm	50mm	75mm	100mm

最大使用荷重 1.0 t 1.6 t 2.0 t 3.2 t 4.0 t

オプション

●補強パッド TC-1 (マジックテープ式)

注意) 角張った品物を吊上げる時や横すべりする場合は必ずコーナーパッドをご使用下さい。

使用幅	標準長さ
25mm用	300mm
35mm用	300mm
50mm用	300mm
75mm用	400mm
100mm用	400mm

NE(両端アイタイプ)



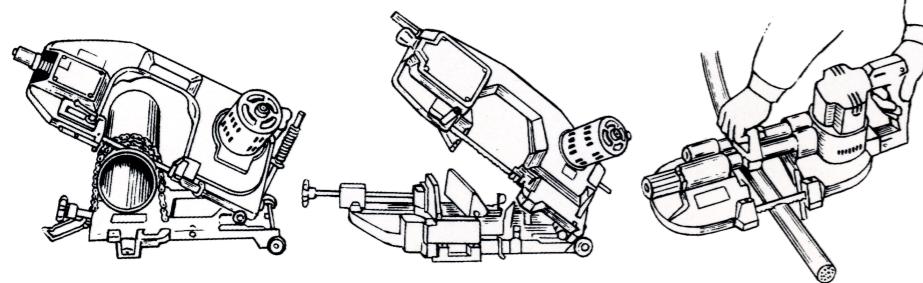
■希望小売価格表

使用荷重	1t	1.6t	2t	3.2t	4t
幅 長さ(m)	25m/m	35m/m	50m/m	75m/m	100m/m
1.0	3,300	4,600	6,600	9,900	13,200
1.5	3,960	5,520	7,920	11,880	15,840
2.0	4,620	6,440	9,240	13,860	18,480
2.5	5,280	7,360	10,560	15,840	21,120
3.0	5,940	8,280	11,880	17,820	23,760
3.5	6,600	9,200	13,200	19,800	26,400
4.0	7,260	10,120	14,520	21,780	29,040
4.5	7,920	11,040	15,840	23,760	31,680
5.0	8,580	11,960	17,160	25,740	34,320
5.5	9,240	12,880	18,480	27,720	36,960
6.0	9,900	13,800	19,800	29,700	39,600
6.5	10,560	14,720	21,120	31,680	42,240
7.0	11,220	15,640	22,440	33,660	44,880
7.5	11,880	16,560	23,760	35,640	47,520
8.0	12,540	17,480	25,080	37,620	50,160
8.5	13,200	18,400	26,400	39,600	52,800
9.0	13,860	19,320	27,720	41,580	55,440
9.5	14,520	20,240	29,040	43,560	58,080
10.0	15,180	21,160	30,360	45,540	60,720

NTタイガー(H.Q)バンドソーHSS ポータブルバンドソー用鋸刃 一般鋼からステンレス等の難削材まで 幅広い材料に対応!!

刃先材質に国産最高級材料M42コバルトハイスを使用!
最高級の切れ味・耐久性を誇ります!

各メーカーに適合した充実のラインアップ



幅	13 mm・16 mm
刃数(山数)	14山・18山
長さ	1,130 mm～1,855 mm



ご使用のバンドソー本体のメーカー及び形式を確認ください。
作業内容に応じた山数を選定してください。

※山数とは、1インチの間の刃数。

■鋸刃と適応切断材料

刃数(25.4につき)	主な切断材料
14P	ガス管、鉄管、大中径ステンレス管(肉厚6mm以下)
18P	ガス管、鉄管、小径ステンレス管(肉厚4mm以下)

■適用機種及鋸刃[5本入り] サイズ表

主な適用機	形式	幅×長さ×厚み(mm)	刃数(25.4につき)
高速電機 HRB-1130 (HRB-200) 日立工機 CB-10,CB-12 (HRB-250)	HQ1130-13	13×1,130×0.65	14P
マキタ 2106 FB180B 高速電機 HRB-1140 アサダ 736,7721,7724 新ダイワ RBH-120	HQ1140-13	13×1,140×0.65	14P
高速電機 HRB-1250	HQ1250-13	13×1,250×0.65	14P
新ダイワ SB-120,RB-10,RB-120CV,RB-100Y	HQ1260-13	13×1,260×0.65	14P
アサダ バンドソー-120 ビーバー-4F マキタ B125,B126	HQ1415-13	13×1,415×0.65	14P
高速電機 HRB-300	HQ1440-13	13×1,440×0.65	14P
新ダイワ RB-12	HQ1560-13	13×1,560×0.65	14P
レッキス工業マンティス180	HQ1625-13	13×1,625×0.65	14P
アサダ 170,185,18F マキタ 180,181	HQ1635-13	13×1,635×0.65	14P
アサダビーバー-6 ベルメックス RF-1150 マキタ B182,B183	HQ1640-13	13×1,640×0.65	14P
リヨービ SB-185 ニコテック ERB-185	HQ1645-13	13×1,645×0.65	14P
新ダイワ RB-18	HQ1770-13	13×1,770×0.65	14P
日立工機 CB-18F 新ダイワ RB-180FV	HQ1840-13	13×1,840×0.65	14P
レッキス工業 バンドソー-185	HQ1560-16	16×1,560×0.65	14P,18P
日立工機 CB-14F	HQ1818-16	16×1,818×0.65	14P,18P
新ダイワ RB-80	HQ1820-16	16×1,820×0.65	14P,18P
西村電機 BS-60	HQ1855-16	16×1,855×0.65	14P,18P
アサダ バンドソー-222,22F ビーバー-8,8F,10			

NTタイガーカットオフバンドソー 適用機に合わせた充実の品揃え

国産最高級材料M42コバルトハイスを使用!
軟鋼からステンレス等の難削材まで幅広く対応! H形鋼・コラム・パイプ等の切断に



バリアル(VL)ピッチを採用! 不均等な刃の配置によって、振動が共鳴しないことで振動や音を小さく抑えることができます。

アマダマシナリー(旧アマダ・旧NCCニコテック) / 工機ホールディングス Hikoki(旧日立工機) / 大東精機 / 津根精機 / 富士製砥(旧高速電機) / ワイエス工機

■適用機種及鋸刃 サイズ表

メーカー適応機種	幅(mm)	長さ(mm)	厚さ(mm)	刃数(ピッチ)
日立工機 CB-22FA2	27	2,750	0.9	4/6・5/7 6/10・8/12
NCC SSH-280DM		2,950		
高速電機 HRB-3000		3,000		
大東精機 FT-240		3,180		
大東精機 H-200B アマダ C-200		3,270		
ワイエス工機 YS230H		3,350		
大東精機 G(GA)-250 アマダ H-250SA NCC NCC250H		3,505		
大東精機 H(HA)-330 アマダ C-250		3,660		
日立工機 CB-32FB	3,750	4/6・5/7・6/10・8/12	1.1	2/3・3/4・4/6
大東精機 W-250B	3,660			
大東精機 H-3545,ST-3540	4,030			
アマダ HA-300,HFA-300 大東精機 ST-3540,GA-320 NCC SCH-33PC	4,115			
大東精機 GA-400 アマダ H-350,HA-400 NCC SCH-40PC	4,570			
アマダ H/H-450H,VM-1200,H-450HD	4,670	41	1.3	2/3・3/4・4/6
津根精機 TC-410(B.M.MCA)	4,720			
アマダ H-5545,H-550E NCC SCP-55SA	4,880			
アマダ HFA4005 HFA400CNC	4,995			
アマダ H-650HD NCC SSH-650D	5,040			
アマダ HA-450S,HFA-500 大東精機 GAII510 NCC SCH-50PC	5,300			
大東精機 S-4070F S(GA)-5070	5,450			
アマダ H-750HD NCC SSH-750D	5,790			
アマダ HK(A)-800	6,650	54	1.6	2/3・3/4・4/6
NCC SSP-800(AD) アマダ HK(A)-800	6,650			
アマダ H-600,H-700 大東精機 ST-6070,ST-6090	7,600			
アマダ CRH-600 H-900HD 大東精機 V-2020	8,000			
アマダ H-750,H-800,CRH-750 大東精機 ST-8010,GA-8010	8,300			

NT防災面

「メイド・イン・ジャパン」が誇る、
高品質防災面
光の透過率92%以上の高い透明度!

ガラス以上の高い透明度!

アクリル樹脂は合成樹脂の中で極めて高い耐候性と透明性を持つ素材
すっきりとした視界を得られます。

強度/耐久性

太陽光にさらされても変形や変色、劣化しづらい耐候性も持っています。
優れた耐久性を誇るアクリル板を使用。
アクリル板の強度はガラス板の10~16倍

国内製造

「メイド・イン・ジャパン」ならではのきめ細やかな対応が可能で現場に応じた商品のラインアップを豊富に取り揃えております。

タイプ		品番	色(面体)
304型	ギヤバンド	Wプレート付	NT-304GW-GB グリーン
	ゴムバンド		NT-304YW-GB イエロー
			NT-304CW-GB クリアー
			NT-304GW-G グリーン
			NT-304YW-G イエロー
			NT-304CW-G クリアー
318型	ヘルメット取付型	Wプレート付	NT-318GW グリーン
			NT-318YW イエロー
			NT-318CW クリアー
304型	ギヤバンド	Wプレート無し	NT-304G-GB グリーン
	ゴムバンド		NT-304Y-GB イエロー
			NT-304C-GB クリアー
			NT-304G-G グリーン
			NT-304Y-G イエロー
			NT-304C-G クリアー
318型	ヘルメット取付型	Wプレート無し	NT-318G グリーン
			NT-318Y イエロー
			NT-318C クリアー

ギャバンドタイプ

Wプレート付

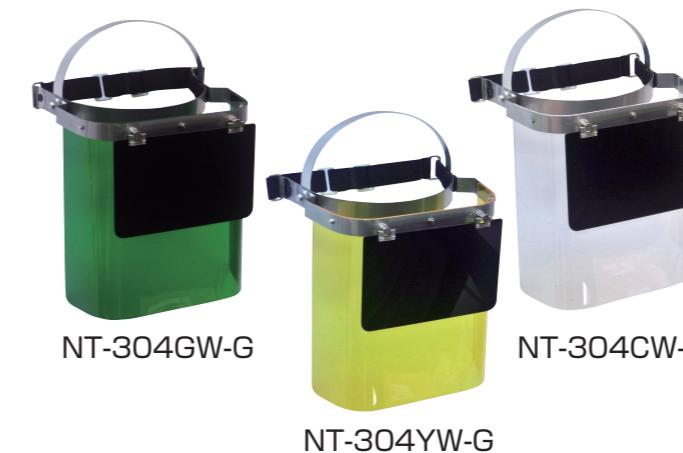


Wプレート無し



ゴムバンドタイプ

Wプレート付



Wプレート無し

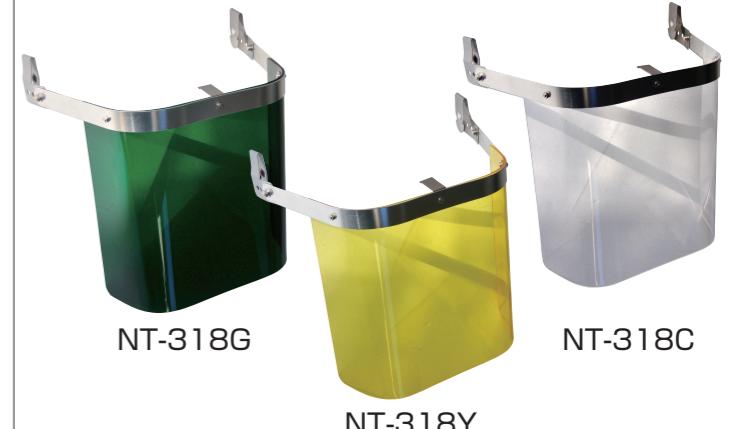


ヘルメット取り付けタイプ

Wプレート付



Wプレート無し



NT作業用革手袋

皆様に愛されて40年 長きにわたるベストセラー 牛印シリーズ

牛印マーク2つの由来

- 1 牛革を表す牛マーク
- 2 牛印の形を毎日の「日」をイメージして作成され、皆様の毎日を手元から支えたいという願いが込められています。

牛印は1987年頃に名付けられ、今までNT商品の顔として皆様に愛されております。



牛印付

■種類と特徴

コンビ5本指溶接手袋

床革5本指溶接手袋

牛印高級
クロスト手袋

牛印高級
作業革手袋

形式	用途
作業革手袋	作重/軽作業時、グラインダー使用時、ポンベ運搬時など
クロスト手袋	細かな作業が必要な時、TIG溶接を行う時など
3本指溶接手袋(床革)	溶接/溶断作業をメインで行う場合
3本指溶接手袋(コンビ)	床革+表皮の組合せ。溶接/溶断作業をメインに行う場合に使用。 表皮(クロスト)部が柔らかいので作業性は高いが熱には弱い。
5本指溶接手袋(床革)	溶接/溶断作業の他、一般作業も行う場合。
5本指溶接手袋(コンビ)	床革+表皮の組合せ。溶接/溶断作業の他、一般作業も行う場合に使用。 表皮(クロスト)部が柔らかいので作業性は高いが熱には弱い。

NTスパッタシート

作業現場で行われる溶接・ 溶断などの作業時に発生する 火花やノロなどに

JIS A 1323 (溶接溶断火花防護シート)合格品



■スパッタシート規格サイズ

型式	号	サイズ(mm)
SPS-1	1	920 × 920
SPS-2	2	920 × 1920
SPS-4	4	1920 × 1920
SPS-6	6	1920 × 2920
SPS-R	ロール	1000 × 30M

◎取扱店参考規格
◎別注サイズも承ります。

- 【用途】**
- 溶接用シート ●溶断用シート ●建築工事用シート
 - 電気工事用シート ●炉前用カーテン ●断熱カーテン
 - 溶接用前掛等

NTタイガーグリーンS+



天然スクラブが手肌のしわに入り込んだ
頑固な汚れもしっかりきれいに
さらに自然に優しく、
SDGs「海洋の環境保全」への対策も!

天然スクラブとは

「どうもろこし」の穂軸をスクラブ材として使用しているので、土や川などに排出されても、微生物などによって無機質へ分解されるため自然に負荷をかけず環境にやさしいスクラブです。

3種の植物エキス

トウモロコシエキス・アロエベラ葉エキス・カミツレ花エキスの3種類の天然植物エキスを配合しているので手肌にやさしく潤いを保ちます。

汚れに強い

天然スクラブの動きで手のしわに入り込んだ頑固な汚れを素早く落とします。

手肌にやさしい

アロエエキスなどの3種のエキスを配合していますので洗浄後の手肌をすこやかに保ちます。